

Ab426Ex - Sistema 50

Art. : 8-242600

Aspirazione di materiale secco in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione



Gruppo-filtro carrellato a doppio contenitore, progettato per l'aspirazione di rifiuti industriali. Questo potente sistema di aspirazione è composto da un silo, un filtro e un contenitore. Speciali ruote pivotanti bloccabili sono dimensionate per aumentare la mobilità e semplificare lo spostamento di carichi pesanti. Il silo è progettato per consentire lo scarico del materiale aspirato sopra a grate o scivoli per la raccolta centralizzata.

Il gruppo può essere dotato di una valvola di contrappeso regolabile e di un porta sacchetti per lo svuotamento del materiale aspirato. La struttura del carrello consente la movimentazione del filtro tramite muletto.

Omologato ATEX;
Marchio: EX II 2 GD c IIB 60°C (T6).

- Silo preseparatoro con valvola di scarico manuale
- Movimentazione tramite muletto

Dati tecnici

Max. depressione	5200 mmH ₂ O
Max. portata	342 m ³ /h
Consumo aria compressa	3 m ³ /min
Pressione aria compressa	7 bar
Rumorosità	75,5 dB(A)
Filtro principale:	1,56 m ²
Area filtrante:	H
Categoria:	Cartuccia
Tipo:	Microfibra
Materiale:	Getto d'aria inverso
Sistema di pulizia filtro:	
Categoria di approvazione - EN 60335-2-69	
Filtro di sicurezza:	-
Area filtrante:	-
Categoria:	-
Tipo:	-
Materiale:	-
Sistema di pulizia filtro:	-
-	-
Contenitore di raccolta - volume lordo:	47 + 89 litri
Contenitore di raccolta - volume utile:	47 + 58 litri
Diametro imbocco di aspirazione:	51 mm
Diametro tubo di aspirazione:	51 mm
Lunghezza tubo di aspirazione:	6 m
Materiale tubo di aspirazione:	PVC
Operatori simultanei:	-
Lunghezza x Larghezza x Altezza:	1400 x 730 x 1820 mm
Peso:	160 kg

Dimensioni occorrenti per tubo aria compressa

Diametro	Lunghezza
12mm - 1/2"	-
20mm - 3/4"	1- 6 m
25mm - 1"	7- 29 m
32mm - 1 1/4"	30 - 70 m
38mm - 1 1/2"	71- 160 m
51mm - 2"	161+m
63mm - 2 1/2"	-

IMPORTANTE!

Tubi troppo lunghi o troppo piccoli comportano una perdita di pressione nell'aria compressa fornita e, di conseguenza, una ridotta capacità. I raccordi devono avere una portata sufficiente. L'utilizzo di raccordi a distacco rapido è sconsigliato. Al fine di evitare il funzionamento in continuo alla massima potenza, si consiglia l'utilizzo di un compressore con capacità maggiore rispetto al consumo del gruppo aspirante.

Diagramma di portata

